Mobil

The Mobil SHC™ Polyrex Series

Mobil Grease , Germany

Synthetische Hochtemperaturfette mit Polyharnstoff-Verdicker

Produktbeschreibung

Die Mobil SHC Polyrex™ Reihe wurde speziell entwickelt, um die Produktivität bei Hochtemperatur-Anwendungen in der allgemeinen und Nahrungsmittelindustrie zu verbessern. Das Schmierfett wurde mit der fortgeschrittenen Polyurea-Technologie entwickelt, basiert auf der Mobil SHC-Synthese-Technologie™ mit einem verbesserten Polymereindicker und und ist nach NSF H1 zugelassen.

Mobil SHC Polyrex verwendet unter anderem ein Hochleistungs-Additiv-Paket, das sorgfältig abgestimmte Leistung bietet, einschließlich hervorragender Lasttragefähigkeit und Korrosionsschutz. Dank dieses Ansatzes kann in diesen Kategorien eine hohe Leistung erzielt werden, ohne dass dabei die hohe Oxidationsbeständigkeit aufs Spiel gesetzt wird. Hierfür sind alle Mobil Polyrex-Produkte bekannt. Die Formulierung enthält ein verbessertes Polymer für gute Wasserbeständigkeit und bietet herausragenden Korrosionsschutz in nassen, feuchten Umgebungen mit häufig vorkommender Maschinenreinigung.
Mobil SHC Polyrex Serie wurde dazu entwickelt, eine Kombination aus Hochtemperaturleistung, hervorragender Wasserbeständigkeit sowie den sorgfältig abgestimmten Leistungseigenschaften zu bieten, die von Mobil-Schmierprodukten erwartet werden. Durch Verwendung der rechtlich geschützten Mobil Polyrex EM Verdickertechnologie haben ExxonMobil-Ingenieure eine einzigartige Kombination mit der Mobil SHC-Synthese-Technologie entwickelt, die hervorragende Leistung bei hohen Temperaturen aufweist und als Schmiermittel bis 170°C eingesetzt werden kann.

Alle Mobil SHC Polyrex-Schmierfette haben NSF H1-Zulassung und erfüllen außerdem Titel 21 CFR 178.3570 der US-amerikanischen FDA für Schmierstoffe mit gelegentlichem Kontakt mit Lebensmitteln. Außerdem erfüllen sie die Koscher-Anforderungen. Die Mobil SHC Polyrex-Schmierfette werden in Anlagen hergestellt, die gemäß ISO 22000 zertifiziert sind und auch die Anforderungen der ISO 21469 erfüllen, damit höchste Ansprüche an die Produktreinheit eingehalten werden.

Eigenschaften/Vorteile

Die Ölen und Schmierfetten der Marke Mobil sind weltweit für ihre Innovationen und hohe Leistungsfähigkeit bekannt. Die Mobil Polyrex-Familie verwendet die fortgeschrittliche Verdickertechnologie von Mobil Polyrex, um auch in schwierigen Anwendungen Problemlösungen zu bieten. Mobil Polyrex EM ist eine etablierte Premium-Marke für Elektromotor-Anwendungen. Mobil SHC Polyrex bringt diese Leistung noch einen Schritt weiter durch den Zusatz einer einzigartigen synthetischen Ölkombination durch verbessertes Polymer und ein sorgfältig abgestimmtes Additivpaket, das Lösungen für schwierige Schmierstoffprobleme liefert.

Eigenschaften	Vorteile
Gemäß NSF H1 zugelassene Schmierstoffe	Geeignet für die Verwendung in der Verpackung und Verarbeitung von Nahrungsmitteln und Getränken
Hergestellt in Anlagen, die gemäß ISO 21469 registriert sind	Gewährleistung der Produktreinheit durch externe Überprüfungen
Hervorragende Leistung bei hohen Temperaturen bis 170 °C	Unterstützt den Schutz unter rauen Betriebsbedingungen und ist zur Verlängerung von Nachschmier- oder Wartungsintervallen geeignet
Ausgezeichnetes Lasttragevermögen	Trägt zur Reduzierung von Lagerverschleiß aufgrund hoher Belastung bei
Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit und Rostschutz	Trägt zu geringerem Schmiermittelverbrauch und erhöhtem Lagerschutz bei, wenn Auswaschungen durch Wasser üblicherweise vorkommen Trägt zum Schutz vor Rost und Korrosion bei und verlängert die Anlagenlebensdauer

Anwendungen

Anwendungshinweise: Die Mobil SHC Polyrex Reihe ist mit vielen Polyurea- und Lithiumkomplex-Schmierfetten kompatibel. Eine Beimischung kann die Leistung jedoch beeinträchtigen. Daher wird empfohlen, dass vor dem Wechsel von einem anderem Verdickertyp auf Mobil SHC Polyrex-Schmierfette die

Anlage gründlich gereinigt wird, um die maximale Leistung zu erzielen. Je nach Anwendungsbedingungen sind die folgenden drei Mobil SHC Polyrex-Schmierfette maßgeschneidert:

- Mobil SHC Polyrex 005 entspricht NLGI-Klasse 00, das speziell für die Verwendung in Zentralschmiersystemen entwickelt wurde. Dank des verbesserten Fließverhalten auch bei tiefen Temperaturen ist es ideal für Schmiersysteme geeignet, die unter niedrigen Umgebungstemperaturen betrieben werden, z. B. in Kühlräumen in der Nahrungsmittelverarbeitung und im Freien. Mobil SHC Polyrex 005 kann auch zur Schmierung geschlossener Getriebe verwendet werden, bei denen Ölaustritt ein Problem darstellen kann. Der empfohlene Betriebstemperaturbereich für dies Produkt reicht von -30° C bis 170° C.

- Mobil SHC Polyrex 221 ist ein Mehrzweckfett, das der NLGI-Klasse 1 entspricht. Es wurde speziell für die Verwendung in Hochleistungsradial- und wälzlagern entwickelt. Mobil SHC Polyrex 221 eignet sich für Betriebstemperaturen zwischen -30 C und 170 °C.

- Mobil SHC Polyrex 222 ist ein Mehrzweckfett, das der NLGI-Klasse 2 entspricht. Es wurde speziell für die Verwendung in Hochleistungsradial- und wälzlagern entwickelt. Mobil SHC Polyrex 222 eignet sich für Betriebstemperaturen zwischen -30 °C und 170 °C.

- Mobil SHC Polyrex 462 ist ein Schmierfett gemäß NLGI-Klasse 2. Es eignet sich für hoch belastete Radial- und Wälzlager. Es ist außerdem für Lager geeignet, die extrem hohen Temperaturen ausgesetzt sind, z. B. in dampfbeheizten Walzen, in Abluftventilatoren, in Filzwalzen und in Ofenförderanlagen. Es ist geeignet für Betriebstemperaturen zwischen -20 °C und 170 °C.

Spezifikationen/Freigaben

Diese Produktreihe hat die folgenden Herstellerfreigaben:	MOBIL SHC POLYREX 005	MOBIL SHC POLYREX 221	MOBIL SHC POLYREX 222	MOBIL SHC POLYREX 462
Koscher (Parve)	X	X	X	X

Diese Produktreihe ist registriert gemäß den Anforderungen von:	MOBIL SHC POLYREX 005	MOBIL SHC POLYREX 221	MOBIL SHC POLYREX 222	MOBIL SHC POLYREX 462
NSF H1	X	X	X	X

Diese Produktreihe erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:	MOBIL SHC POLYREX 005	MOBIL SHC POLYREX 221	MOBIL SHC POLYREX 222	MOBIL SHC POLYREX 462
DIN 51825:2004-06 - KPF HC 1 P -30		X		
DIN 51825:2004-06 - KPF HC 2 P -20				X
DIN 51825:2004-06 - KPF HC 2 P -30			X	
DIN 51826:2005-01 - GPF HC 00 K -30	X			
FDA 21 CFR 178.3570	X	X	X	X

Typische Produktdaten

Eigenschaft	MOBIL SHC POLYREX 005	MOBIL SHC POLYREX 221	MOBIL SHC POLYREX 222	MOBIL SHC POLYREX 462
Viskositätsklasse	NLGI 00	NLGI 1	NLGI 2	NLGI 2
Typ des Verdickers	Polyharnstoffe	Polyharnstoffe	Polyharnstoffe	Polyharnstoffe
Viskosität bei 100 °C, mm^2/s, AMS 1700	30	30	30	40

Eigenschaft	MOBIL SHC POLYREX 005	MOBIL SHC POLYREX 221	MOBIL SHC POLYREX 222	MOBIL SHC POLYREX 462
Viskosität bei 40 °C, mm^2/s, AMS 1697	220	220	220	460
Farbe, visuell	Weiß	Weiß	Weiß	Weiß
Korrosionsschutz, Einstufung, ASTM D 1743	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt
Tropfpunkt, °C, ASTM D2265	260	270	260	270
Wälzlagerfett-Tests DIN 51821 (FE9), abgeschirmt, 1500N, $6000min^{-1}$, 160°C, L50 Std., DIN 51821 Variante B		200	>350	>350
VKA-Test, Verschweißlast, kgf, ASTM D2596	400	400	400	400
VKA-Verschleißtest, Verschleißmarke, 40 kg, 1200 $Umin^{-1}$, 1 Std., 100 °C, mm, ASTM D2266		0,45	0,45	
VKA-Verschleißtest, Verschleißmarke, 40 kg, 1200 $Umin^{-1}$, 1 Std., 75 °C, mm, ASTM D2266	0,45			0,45
Schmierfett-Mobilität, -18°C, g/min, US Steel DM-43	40	30	18	7
Konuspenetration, 60X, 0,1 mm, ASTM D217	415	325	280	280
Emcor Korrosionstest, destilliertes Wasser, Einstufung, ASTM D6138	0,0	0,0	0,0	0,0
Wasser-Sprühtest, Verlust, %, ASTM D4049			28	30
Wasser Auswaschtest, Verlust @ 79 C, Gew.%, ASTM D1264	37	7	7	5

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

abrufen können.http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspxGesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

03-2020
ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.
This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)
POLDERDIJKWEG
B-2030 Antwerpen
Belgium

Sollten Sie Fragen zu Mobil Produkten oder Services haben, wenden Sie sich bitte an unser Technical Helpdesk: https://www.mobil.com.de/de-de/kontakt

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com
Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von

ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulieungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürtze Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO ENERGY

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved